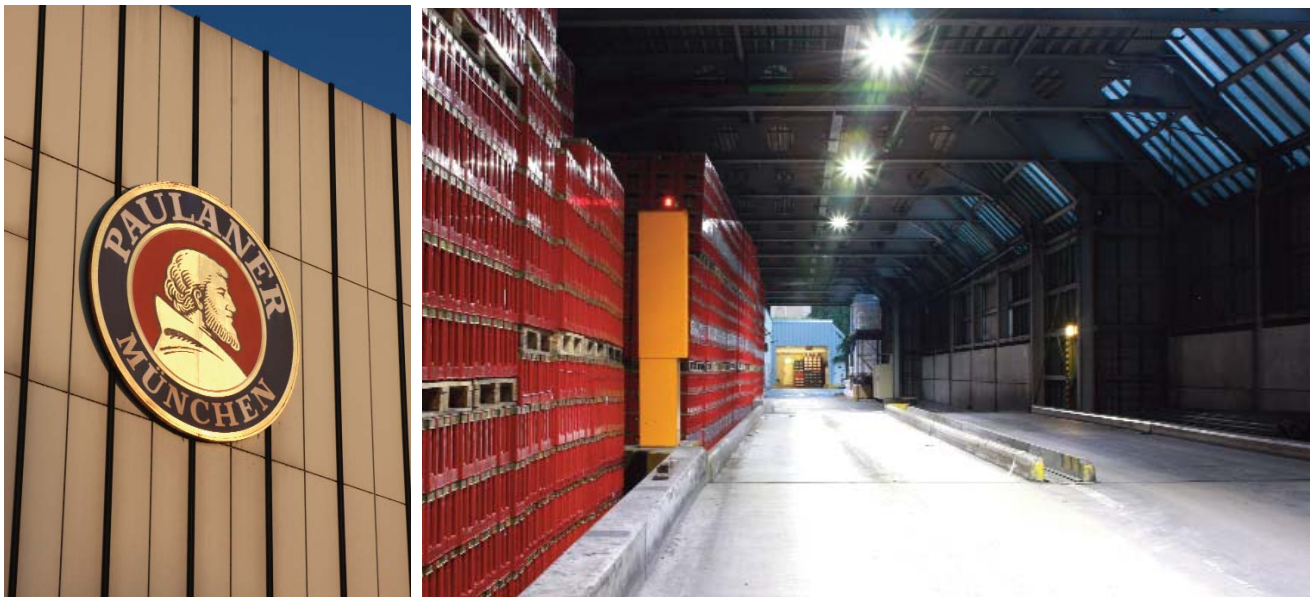


## Dialight's LED-Leuchten der DuroSite®-Serie Großbrauerei setzt auf LED-Technologie als Beitrag zu ihrer Umweltschutzinitiative

Umweltschutz hat für die in München ansässige und weltweit bekannte Paulaner Brauerei Gruppe seit jeher eine herausragende Bedeutung. Ihr bewährtes Umweltmanagementsystem gemäß DIN ISO 14001 dokumentiert, wie die Ökobilanz ständig verbessert wird und macht die Maßnahmen transparent. Für jedes Jahr werden Ziele und Projekte definiert, um den Energie- und Wasserverbrauch zu senken. Auch wenn die Beleuchtung am Gesamtenergieverbrauch der Paulaner Gruppe nur einen kleineren Teil ausmacht, ist man auch hier bestrebt, einen Beitrag zur CO<sub>2</sub>-Reduzierung zu leisten und setzt mehr und mehr auf den Einsatz von energieeffizienten LED-Leuchten.



Dialight's High Bay LED-Leuchten der DuroSite® Serie installiert bei der Paulaner Brauerei in München

### Das aktuelle Projekt

Die ca. 8 m hohe und 120 m lange LKW-Durchfahrt war mit 14 Hallenspiegelleuchten mit 400W HQL-Lampen ausgestattet, mit einer Anschaltzeit von ca. 2000 h pro Jahr. Der für die allgemeine Elektrotechnik zuständige Abteilungsleiter, Harald Zeiller, beschreibt die Problematik: „Wir konnten die Leuchten nicht bedarfsabhängig steuern, weil die Metall dampflampen nach dem Ausschalten ca. 10 Minuten abkühlen müssen, bevor man sie wieder einschalten kann. Und dann dauert es fast noch einmal so lange, bis wieder das volle Licht da ist. Außerdem waren die Wartungskosten auch nicht unerheblich.“ Gesucht wurde ein leistungsfähiges, energiesparendes und wartungsarmes Beleuchtungssystem, das zudem auch noch die Lichtqualität in der Durchfahrt und damit die Sicherheit für Fußgänger erhöht.

### Die Dialight High Bay Leuchte als Problemlöser

Entschieden hat sich Herr Zeiller für High Bay LED-Leuchten von Dialight.

„Neben den reinen technischen Daten und dem Einsparpotenzial haben mir besonders die 5 Jahre Herstellergarantie imponiert“

sagt er. „Wichtig waren mir auch die einfache Montage und das spezielle Design der Kühlrippen, das selbst bei der unvermeidlichen Ablagerung von Dieselruß keine nennenswerten Einbußen bei der Kühlwirkung erwarten lässt.“

### Über Paulaner

Die Paulaner Brauerei Gruppe vereint die Biermarken Paulaner, Hacker-Pschorr, AuerBräu, Thurn & Taxis und Hopf unter einem Dach und beschäftigt ca. 800 Mitarbeiter. Sie ist führender Exporteur bayerischer Bierspezialitäten in den wichtigsten Auslandsmärkten (Italien, USA, Frankreich und Spanien). 2010 setzte die Paulaner Brauerei Gruppe knapp 3 Millionen Hektoliter Bier ab.

### Die Installation auf einen Blick

- ▷ LKW-Durchfahrt (120m lang, 12m breit)
- ▷ Montagehöhe ca. 8 m
- ▷ Anzahl der LED-Leuchten: 16
- ▷ Ersatz für: 14x 400W HQL
- ▷ Bedarfsabhängige Anschaltung (Steuerung über Lichtsensor)
- ▷ Energieeinsparung: 73% (trotz 2 zusätzlicher Leuchten)
- ▷ Durchschnittliche W/m<sup>2</sup> reduziert von 4,3 auf 1,2

## Eindrucksvolle Energieersparnis

Die LED High Bay Leuchten wurden mit einem neu installierten EIB Bussystem gekoppelt und werden - von einem Lichtsensor gesteuert - gruppenweise zu- bzw. abgeschaltet. Damit lassen sich weitere 30% Energie einsparen, zusätzlich zu der bereits deutlich reduzierten Systemleistungsaufnahme von 2,4 kW gegenüber den früheren 6,2 kW, die allein durch den Wechsel auf LED-Technik realisiert wurde. Ein weiterer Beitrag zum Erreichen der Umweltziele 2011 wurde somit geleistet.

## Mehr Sicherheit durch bessere Beleuchtung

„Das neue Licht hat eine ganz andere Qualität, es ist kontrastreicher und brillanter“ freut sich Herr Zeiller. Und um die Sicherheit für die Fußgänger, die in der LKW-Durchfahrt unterwegs sind, weiter zu erhöhen, hat er sogar zwei zusätzliche Leuchten spendiert.

Alles in allem ist man bei Paulaner sehr zufrieden mit der neuen LED-Beleuchtung und auch mit der Zusammenarbeit mit Dialight. Harald Zeiller: „Von der Bemusterung bis zur Lieferung ging alles schnell und reibungslos über die Bühne, und wenn die Qualität weiterhin das hält, was Dialight verspricht, besteht durchaus die Möglichkeit für weitere Installationen.“



Paulaner verbessert die Lichtqualität und die Sicherheit mit Dialight LED-Leuchten der DuroSite® Serie

## Typische Anwendungen

- ▷ Lagerhalle
- ▷ Fertigung
- ▷ Lebensmittelverarbeitung
- ▷ Kühlhaus
- ▷ Dachhimmel
- ▷ Sporthalle
- ▷ Konferenz-Center
- ▷ Anstrahlung

## Dialights LED-Vorteile

- ▷ 5 Jahre Gewährleistung = wartungsfrei
- ▷ Noch 80% Lichtstrom nach 60.000 h
- ▷ Bis zu 93 lm/W
- ▷ Signifikante Energieeinsparungen
- ▷ Sofortstart
- ▷ Überlegene Lichtqualität
- ▷ Schutzart IP66 zum Schutz vor Staub und Feuchtigkeit
- ▷ Polycarbonat-Abdeckung
- ▷ Keine UV- oder IR-Strahlung
- ▷ Keine gefährlichen Substanzen
- ▷ Temperaturmanagement für lange Lebensdauer

## Über Dialight

Dialight plc (LSE: DIA.L) führt die Lichtrevolution für industrielle Nutzer weltweit an. Durch die Anwendung neuester LED-Technologie produziert das Unternehmen Leuchten für höchste Ansprüche in industriellen, kommerziellen und (explosions-)gefährdeten Bereichen sowie für Transport- und Infrastrukturanwendungen, die in hohem Maße Wartung reduzieren, Energie sparen, Sicherheit verbessern und Entsorgung erleichtern. Das Unternehmen hat seinen Sitz in UK mit Betriebsstätten in den USA, UK, Dänemark, Deutschland, Australien, Japan und Mexiko.

## Dialight's Produktspektrum der DuroSite® LED-Leuchtsenserie



DuroSite® LED High Bay



DuroSite® LED Low Bay



DuroSite® Wallpack / Bulkhead



DuroSite® LED Area Light



DuroSite® LED Area Light

Dialight behält sich das Recht vor, jederzeit Änderungen vorzunehmen um das bestmögliche Produkt zu liefern.  
Die aktuellste Version dieses Dokuments ist immer hier verfügbar:  
[www.dialight.com/news/details/Paulaner\\_Case\\_Study](http://www.dialight.com/news/details/Paulaner_Case_Study)